

Návod na údržbu nerezových výrobků a doplňků

Výrobky a doplňky jsou vyrobeny z kvalitní korozivzdorné oceli. Tato nerezová ocel je hygienicky nezávadná, dobře se čistí a je nenáročná na údržbu. Výrobky jsou vhodné pro styk s pitnou vodou a potravinami.

V žádném případě není možné použít agresivní a abrazivní čisticí prostředky. Na nerezový povrch se nesmějí používat přípravky na bázi chlóru a jeho sloučenin, které mohou způsobit povrchovou korozi. Dále nepoužívejte prostředky na čištění stříbra, ocelovou vlnu, bělidla a dezinfekce. V případě, že se nerezový povrch dostane do styku s kyselinami, je nutné povrch umýt větším množstvím vody a utřít do sucha.

- Vyvarujte se usazování nečistot na povrchu. Usazeniny mohou obsahovat částice kovů a stopy rzi, které se uvolňují z jiných materiálů a mohou způsobit povrchovou korozi.
- Nenechávejte na výrobcích ležet žádné předměty podléhající korozi (předměty z uhlíkové oceli). Tyto předměty mohou při dlouhodobějším působení s mokřým povrchem zkorodovat a zanechat na nerezovém povrchu obtížně odstranitelné skvrny.
- Pro obvyklé čištění zcela postačí omýt horkou vodou s mýdlem nebo šetrným saponátem a opláchnout čistou vodou a vytřít do sucha. V žádném případě nepoužívejte ocelové drátěnky nebo jiné abrazivní prostředky (např. na bázi písku).
- V případě kartáčovaných povrchů je nutné vést tahy ve stejném směru, jako je kresba na broušeném povrchu.
- Při mytí a používání čisticích prostředků, je nutné vždy výrobek opláchnout čistou vodou a utřít do sucha.

Možnosti vzniku koroze nerezových ocelí:

- 1. Vysoká hladina chlóru:** Nerezová ocel je odolná určité koncentraci chlóru. Když je koncentrace chlóru vyšší než 2mg/litr, již může docházet ke korozi. Záleží rovněž na době, po kterou je nerezový materiál zvýšené koncentraci chlóru vystaven.
- 2. Koncentrace rozpuštěné soli:** Rozpuštěná sůl, která se usazuje na povrchu nerezové oceli, zabraňuje přístupu kyslíku na tyto plochy a současně zabraňuje tvorbě pasivní vrstvy a její regeneraci. Elektrolýza kuchyňské soli (NaCl) – způsobuje nevratné poškození všech nerezových povrchů.
- 3. Změna pH:** Musí být správné pH dle instrukcí výrobce (7,2 – 7,6). Jakákoliv změna, především snižování pH, způsobuje agresivitu vody a vznik koroze nerezových materiálů.
- 4. Kombinace chlóru a vlhkosti prostředí:** nejčastěji bývá kombinace obou faktorů, tedy kondenzace vody a chlóru
- 5. Spojení nebo kontakt různých materiálů:** může dojít ke kontaminaci jiným kovem, kdy vznikne elektrický článek následně galvanická koroze.